



1100 lb Mini Pro-C Electric 13 ft Chain Hoist 110V H3 Duty 16000 FLC

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Full Load Duty Cycles	16000	Hoist Limit Switches	Up and Down
Capacidad de Carga	1/2 t / 1100 lb	Pendant Control w/Quick Connector	Yes
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	13 ft / 4 m	Velocidad /min	up-11.5 ft/min, down-14.8 ft/min
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	1 Phase 120V 60Hz
Clase de Servicio	S3 ED 40% / H3 / M4	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP54	Protección Tablero de Control	IP54
Control	Pendant Control w/ E. Stop	Freno al Reductor	Yes
Tipo de Cadena	5 X 15 mm G100	Caidas de Cadena	1
Normas	ASME/ANSI B30.16	Garantía	3 Year
IEC Pendant Control Protection	IP65	Pendant Control total Length	10 ft
Wireless Control Yes No	PWYT-W-SET-2C-BM	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	Electronic brake and Mechanical brake
Standards Certified	Intertek: UL 1340:2016 Ed.3+R:26Apr2024, CSA C22.2#33:2023 Ed.5		

Peso & Dimensiones

Peso Total	39.8 lbs / 19 Kg
-------------------	------------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	18.5
------------------------	------

A Altura Total	21.6
-----------------------	------

D Depth	5.1
----------------	-----

W Ancho	15.5
----------------	------

J Boca Gancho	2.4
----------------------	-----

Peso Total (sin cable o cadena)	36.1 / 29.0
--	-------------

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso