



## Winche 17500 lb 12v Cable de Fibra Control Inalambrico

### Características Esenciales

- Potente tracción de línea de 17.500 lb con motor de 12V DC de 6 caballos de fuerza.
- Bajo Amperaje, Motor Magnético permanente, Relación de engranajes 460:1
- Embrague de tiro y liberación de tambor; engranajes planetarios de 3 etapas.
- Equipado con un freno dinámico para prevenir el deslizamiento del cable de acero galvanizado.
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

### Winches Eléctricos DC Prowinch

Todos nuestros Winches Eléctricos DC son creados con el objetivo de ofrecer la mejor relación precio desempeño. Los componentes claves de los equipos son probados y mejorados constantemente para ofrecer el mejor producto por su precio.

### Componentes Claves

Todos los componentes internos han sido actualizados para cumplir los más exigentes estándares de calidad. Los componentes electrónicos claves son producidos por compañías americanas o alemanas y usamos lubricantes fabricados en América para asegurar la vida útil de los engranajes y reductores. El ensamble final y todas las pruebas son realizadas en las instalaciones de Prowinch antes de ser enviados para asegurar que todas las unidades cumplan con el Estándar Correspondiente.

### Sistema de Control

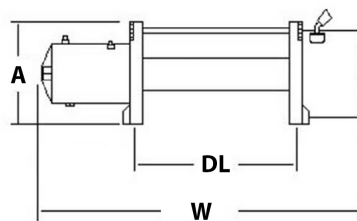
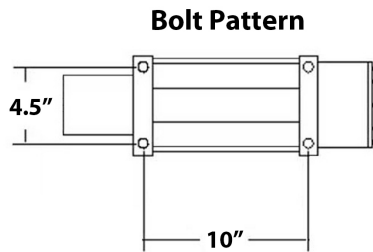
Este Winche incluyen un control remoto de 12V. El winche contiene los mejores componentes eléctricos disponibles en el mercado y todos son fabricados, ensamblados y probados localmente en USA, Chile o Colombia.

### Sistema de Freno

Los Winches eléctricos DC Prowinch incluyen un embrague de engranaje de anillo deslizante automático. Sistema de freno diseñado para acoplarse automáticamente en cualquier pérdida de energía de forma inmediata.

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad 1ª Capa</b>	17500 lbs	<b>Número de Capas</b>	4
<b>Velocidad /min</b>	3.2~23 ft / 0.9~7 m	<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed
<b>Voltaje</b>	Battery Power 12 VDC	<b>Codigo FCC</b>	2ASYP-DW12K
<b>Tipo de Motor</b>	DC Series Wound Motor	<b>AMP Motor</b>	450 AMP
<b>Protección IEC Motor</b>	IP67	<b>Control</b>	Wireless and Wired
<b>Voltaje del Control</b>	12 V	<b>Tablero Eléctrico</b>	Reverse Solenoid Control Box
<b>Tipo Transmisión / Reductor</b>	3-Stage Planetary	<b>Relación de Transmisión</b>	460:1
<b>Freno Tambor</b>	Automatic	<b>Embriague</b>	Sliding Ring Gear
<b>Cable</b>	Synthetic 7/16 In 85 ft / 11 mm x 26 m	<b>Guia de Cable</b>	Included
<b>Accesorios</b>	Control and Installation Hardware	<b>Garantía</b>	3 Year



## Peso & Dimensiones

## Detalles del Empaque

<b>A Altura Total</b>	271 mm	<b>Paquete 1 Peso Neto</b>	66 lbs / 30 Kg
<b>W Ancho</b>	566 mm	<b>Paquete 1 Peso Bruto</b>	74 lbs / 34 Kg
<b>BD ø Diámetro Tambor</b>	89 mm	<b>Paquete 1 Profundidad</b>	25 in / 64 cm
<b>DL Ancho Tambor</b>	228 mm	<b>Paquete 1 Ancho</b>	14 in / 36 cm
<b>Peso Total</b>	74 lbs / 34 Kg	<b>Paquete 1 Altura</b>	14 in / 36 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso