



3 ton Electric Chain Hoist w/ Power Trolley 2 Speed 208~240V / 440~480V 3ph 60HZ

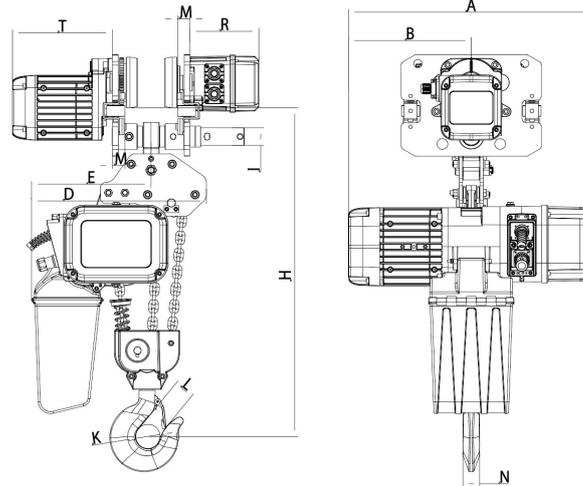
Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Plug	Open Leads	Capacidad de Carga	3 ton
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m	Velocidad /min	1 st speed : (11.1 ft @60Hz - 1.7 mt @50Hz) / 2 nd speed : (21.2 ft @60Hz - 5.4 mt @50Hz)
Numero de Velocidades	2 Speed	Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control IP66	Voltaje del Control	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Dimensiones de la Cadena	11.2 mm	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	30	Humedad	20%~90%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Potencia del Trolley	500
Velocidad del Trolley /min	14.17~43.30 ft @60Hz 3.6~11 mt @50Hz	Cantidad de Velocidades	2
Rango de ancho de la Viga	3.9" to 7"	Radio Minimo de Giro	1.6
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17	Garantía	3 Year
Hoist Contactors Amps	25A	Hoist Contactor Brand	Schneider
Hoist Contactor Model	LC1D25B7C / LC1D258B7C	Hoist Contactor Coil Voltage	24 V
IEC Hoist IP Protection	IP55	Pendant Control Yes No	Yes
IEC Pendant Control Protection	IP66	Pendant Control Emergency Stop	Yes
Pendant Control total Length	27 ft	Hoist Motor Power in KW	3
Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	DC99V/DC207V	Overload Protection	Overload Motor Clutch

Standards Certified	EN60204-35, EN ISO 12100:2010, EN 14492-2:2019, EN 60204-1:2018+A1:2025, EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-4:2019, EN IEC 61000-3-2:2019+A2:2024, EN 61000-3-3:2013+A2:2021	Trolley Motor Brake Type and DC Voltage	DC99V/DC207V
Trolley Motor Insulation Grade	F	Trolley Contactors Amps	32A
Trolley Contactors Brand	Schneider	Trolley Contactors Model	LC1D12B7C / LC1D128B7C
Trolley Contactors Coil Voltage	24 V	Trolley Wheel Diameter	124
Trolley Wheel Material	No. 45 steel	Trolley Minimum Turn Radius	1.6 m / 5.2 ft
Trolley Beam Range	3.9" to 7"	Trolley Beam Extension Kit	up to 12"
Load Chain weight per foot [lbs]	1.83	1st Package Type	Wood Crate
2nd Package Type	Wood Crate		



H	A	B	D	E	I	M	N	K	L	T	R
645	590	276	425	290	43	30	34	59	48	242	167

Peso & Dimensiones

Peso Total 426 lbs / 194 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 25.39

A Altura Total 25.39

D Depth 26.81

W Ancho 13.78

J Boca Gancho 2.32

Peso Total (sin cable o cadena) 268.23

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso