



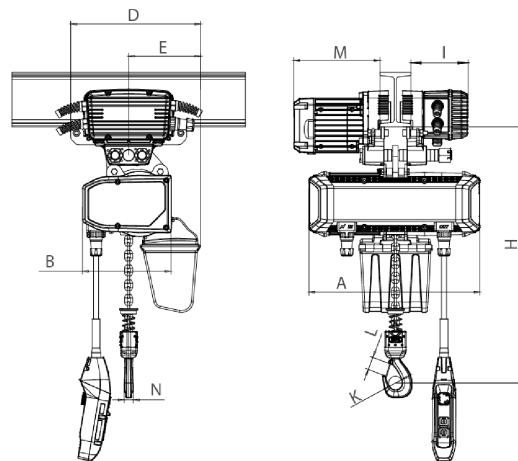
1/2 ton Electric Chain Hoist w/ Power Trolley 1 Speed 208~240V / 440~480V 3ø 60HZ 13ft G100 Nickel Duty H4/M5

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1/2 ton	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	13 ft / 4 m
Velocidad /min	31.49 ft @60Hz 8 mt @50Hz	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Potencia Total Watts	1000
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless Pendant Control IP66 and Optional Wireless	Voltaje del Control	48V
Parada de Emergencia	Yes	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Tipo de Cadena	G100 Nikel	Dimensiones de la Cadena	6.3mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	13
Humedad	20%~90%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia del Trolley	500	Velocidad del Trolley /min	43,296 ft @60Hz 11 mt @50Hz
Cantidad de Velocidades	1	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-37
Garantía	3 Year		



Rated load (t)	Type	Dimension (mm)									
		Minimum distance from the bottom of the track to the bottom hook: H	A	L	B	D	E	I	M	N	K
0.25-0.5	PWRXT0.25-0.5-VS	473	447	3500-5500	217	334	152	147	220	20	35

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	396
A Altura Total	396
D Depth	440
W Ancho	305
J Boca Gancho	35
Peso Total (sin cable o cadena)	53
Peso Total	145.2 lbs / 66 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	61.16 lbs / 28 Kg
Paquete 1 Peso Bruto	74.8 lbs / 34 Kg
Paquete 1 Profundidad	20 in / 51 cm
Paquete 1 Ancho	15 in / 39 cm
Paquete 1 Altura	20 in / 51 cm
Paquete 2 Peso Neto	62.48 lbs / 29 Kg
Paquete 2 Peso Bruto	70.4 lbs / 32 Kg
Paquete 2 Profundidad	8 in / 21 cm
Paquete 2 Ancho	13 in / 34 cm
Paquete 2 Altura	20 in / 51 cm