



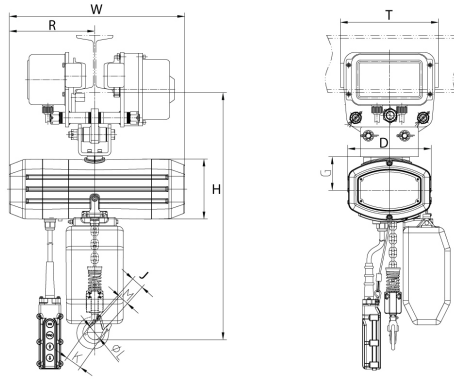
1000 lb Electric Chain Hoist Power Trolley 115V/230V 20ft G100 Chain UL Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Plug	Open Leads	Capacidad de Carga	1000 lbs
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Velocidad /min	16 ft / 5 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	1 Phase 120/240V 50/60Hz
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control and Industrial Wireless Control
Voltaje del Control	24V	Tipo de Cadena	G100
Dimensiones de la Cadena	6.3 x 19 mm	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	20 ft / 6 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Velocidad del Trolley /min	33ft.	Cantidad de Velocidades	1
Rango de ancho de la Viga	7 in	Normas	UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-32
UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Garantía	3 Year



Peso & Dimensiones

Peso Total 183 lbs / 84 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 8.66

D Depth 9

W Ancho 18.6

J Boca Gancho 1.2

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso