



## 5 ton Electric Chain Hoist w/ Power Trolley 1 Speed 208~240V 3 1/2" 60HZ 16ft G100 Nickel Duty H4/M5

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	5 ton	<b>Altura de Izaje Estandard (Customizable)</b>	16 ft / 5 m
<b>Velocidad /min</b>	10,63 ft @60Hz 2,7 mt @50Hz	<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed
<b>Voltaje</b>	3 Phase 208~240V 50/60Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H4/M5/2m/Class D
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Protección IEC Motor</b>	IP55
<b>Control</b>	Pendant Control IP66	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Tipo Transmisión / Reductor</b>	Spur gearbox	<b>Tipo de Cadena</b>	G100 Nickel
<b>Dimensiones de la Cadena</b>	11.2 mm	<b>Caidas de Cadena</b>	2
<b>Longitud de cadena</b>	32	<b>Humedad</b>	20%~90%
<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	<b>Potencia del Trolley</b>	750
<b>Velocidad del Trolley /min</b>	43,296 ft @60Hz 11 mt @50Hz	<b>Cantidad de Velocidades</b>	1
<b>Normas</b>	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-36, EN ISO 12100:2010, EN 14492-2:2019, EN 60204-1:2018+A1:2025, EN IEC 61000-6-2:2019, EN IEC 61000-6-4:2019, EN IEC 61000-3-2:2019+A2:2024, EN 61000-3-3:2013+A2:2021	<b>Garantía</b>	3 Year
<b>Hoist Contactors Amps</b>	25A	<b>Hoist Contactor Brand</b>	sokar
<b>Hoist Contactor Model</b>	CJX2-2511	<b>Hoist Contactor Coil Voltage</b>	24 V
<b>IEC Hoist IP Protection</b>	IP55	<b>Pendant Control Yes No</b>	Yes
<b>IEC Pendant Control Protection</b>	IP66	<b>Pendant Control Emergency Stop</b>	Yes

<b>Trolley Motor Brake Type and DC Voltage</b>	DC170V	<b>Trolley Motor Insulation Grade</b>	F
<b>Trolley Contactors Amps</b>	12A	<b>Trolley Contactors Brand</b>	sokar
<b>Trolley Contactors Model</b>	CJX2-1211	<b>Trolley Contactors Coil Voltage</b>	24 V
<b>Trolley Limit Switches</b>	Yes	<b>Trolley Wheel Diameter</b>	139
<b>Trolley Wheel Material</b>	No. 45 steel	<b>Trolley Minimum Turn Radius</b>	1,8
<b>Trolley Beam Range</b>	3.9" to 7"	<b>Trolley Beam Extension Kit</b>	up to 12"
<b>Load Chain weight per foot [lbs]</b>	1.82	<b>1st Package Type</b>	Wood Crate
<b>2nd Package Type</b>	Wood Crate		

## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 470 lbs / 214 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 31.89

**A Altura Total** 26.57

**D Depth** 27.36

**W Ancho** 16.54

**J Boca Gancho** 2.36

**Peso Total (sin cable o cadena)** 297.58

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso