

## 50 Ton Electric Chain Hoist 20 ft G100 Chain M5/H4 208~240/440~480V



### Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2, EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

### Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	110000 lb / 50000kg	<b>Plug</b>	Open Leads
<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	40 ft / 12 m	<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed
<b>Voltaje</b>	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H4/M5/2m/Class D
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Protección IEC Motor</b>	IP55
<b>Control</b>	Pendant Control and Optional Wireless	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Tipo Transmisión / Reductor</b>	Spur gearbox with Oil splash lubrication	<b>Tipo de Cadena</b>	FEC 80 Japan
<b>Dimensiones de la Cadena</b>	11.2x34 mm	<b>Caidas de Cadena</b>	20
<b>Longitud de cadena</b>	800 ft / 243 m	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB
<b>Normas</b>	ASME HST-1, ASME B30.16, EN60204-32	<b>Garantía</b>	3 Year
<b>Hoist Contactor Brand</b>	EATON 25 AMP	<b>Pendant Control Yes No</b>	Included
<b>IEC Pendant Control Protection</b>	IP66	<b>Pendant Control Emergency Stop</b>	Yes

## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 2866 lbs / 1301 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 77.36

**D Depth** 71.46

**W Ancho** 24.8

**J Boca Gancho** 3.66

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso