

5 ton 11000 lb 1 Speed 380V Electric Chain Hoist 30ft. G100 Chain H3 Duty

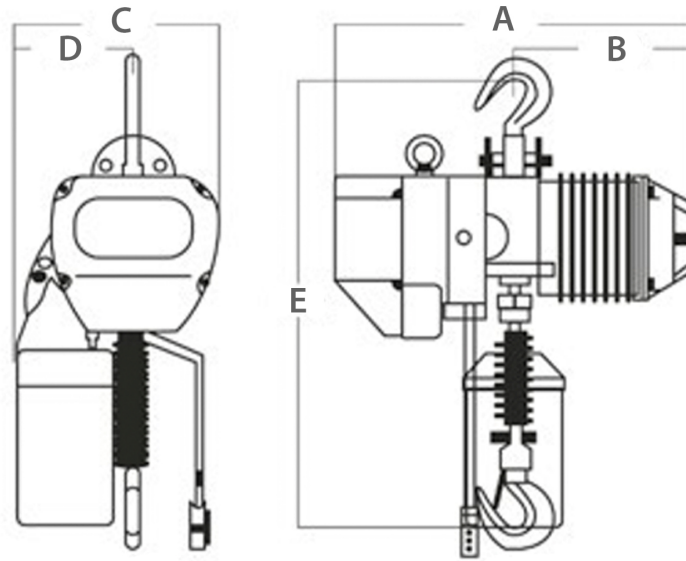


Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	11000 lb / 5000kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m	Velocidad /min	11ft/3.4m@60Hz 9ft/2.7m@50Hz
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	3 Phase 380V 50Hz
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control and Optional Wireless
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	G100	Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm
Caidas de Cadena	2	Longitud de cadena	60 ft / 18 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	EATON 25 AMP
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes		



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05	PWR1	PWR2	PWR3	PWR5
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



Peso & Dimensiones

Peso Total 376 lbs / 171 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 40.55

D Depth 16.93

W Ancho 24.21

J Boca Gancho 1.89

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso