



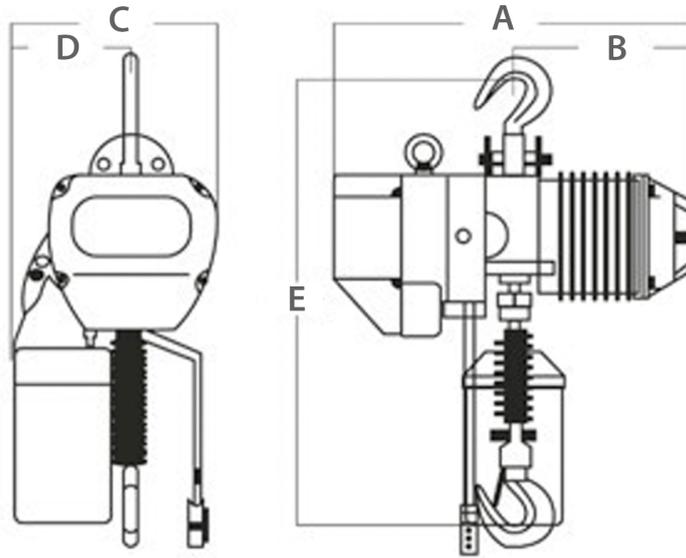
5 Ton Electric Chain Hoist 30ft G100 Chain M4/H3 208~240/440~480V

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100 Super Heavy Duty, 25% superior a la G80. Standard ASTM A973.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2, EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	11000 lb / 5000kg	Altura de Izaje Estandard (Customizable)	30 ft / 9 m
Velocidad /min	11ft/3.4m@60Hz 9ft/2.7m@50Hz	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Pendant Control and Optional Wireless	Voltaje del Control	24V
Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication	Tipo de Cadena	G100
Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm	Caidas de Cadena	2
Longitud de cadena	60 ft / 18 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	Garantía	3 Year
Hoist Contactor Brand	EATON 25 AMP	Pendant Control Yes No	Included
IEC Pendant Control Protection	IP66	Pendant Control Emergency Stop	Yes



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05	PWR1	PWR2	PWR3	PWR5
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

Peso Total 376 lbs / 171 Kg

H Altura Muerta 40.5 in / 1030 mm

D Depth 17 in / 430 mm

W Ancho 24 in / 615 mm

J Boca Gancho 48

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso