



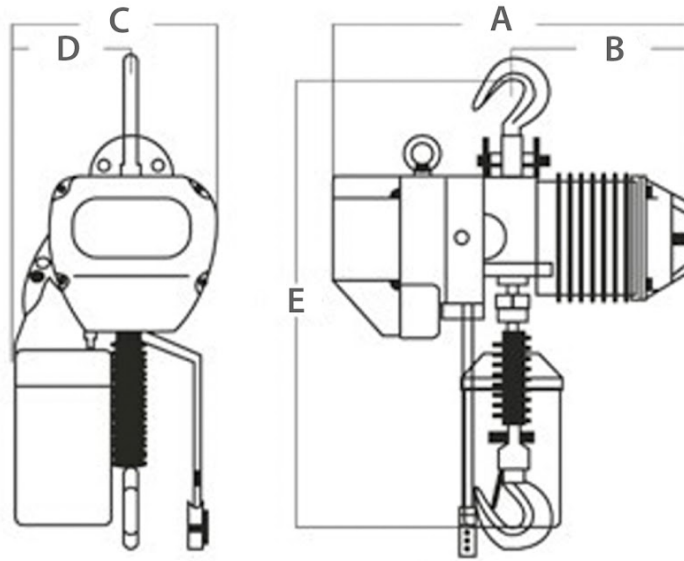
2 Speed 3 ton Electric Chain Hoist 30 ft. G100 Chain M4/H3 208~240/440~480V

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Equipo Heavy Duty H3/M4. Carcasa de Aluminio Compuesto, Rodamientos NSK
- Seguridad: Cadena G100, Standard ASTM A973. Limitadores de Recorrido en todas las direcciones
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2, EN60204-32
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	6600 lb / 3000 kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	30 ft / 9 m	Velocidad /min	7.0 & 21.2 ft/min [2.16 & 6.48 m/min] @60Hz 5.9 & 17.7 ft/min [1.8 & 5.4 m/min] @50Hz
Numero de Velocidades	2 Speed	Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control and Optional Wireless
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	G100	Dimensiones de la Cadena	11.2x34 mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	30 ft / 9 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1, ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	Schneider 25 AMP
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Standards Certified	EN ISO 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN 14492-2:2019



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR0Si	PWR1i	PWR2i	PWR3i	PWR5i
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



Peso & Dimensiones

Peso Total 352 lbs / 160 Kg

Detalles del Empaque

H Altura Muerta 33.27

D Depth 16.93

W Ancho 26.38

J Boca Gancho 1.77

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso