



2 Speed 1/2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/440~480V

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Altura de Izaje Estandard (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	2.5 - 7.5 m/min	Numero de Velocidades	2 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Voltaje para Chile	380/440~480V
Voltaje para Colombia	208~240/440~480V	Voltajes Disponibles	208~240/440~480V for USA and 380/440~480V for CHILE
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Potencia Motor	1.3 Kw
Freno Motor	Yes DC Electromagnetic	Grado de Aislacion	F
Protección IEC Motor	IP55	Variador de Frecuencia	VFD Hitachi HS300-015H
Freno Dinámico	Yes	Control	Pendant Control w/ Emergency Stop
Voltaje del Control	24v	Parada de Emergencia	Yes
Contactora	Schneider	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	FEC G80 Japan	Dimensiones de la Cadena	6.3 x 19mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	6m20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	21 in / 530 mm
D Depth	12 in / 305 mm
W Ancho	20 in / 510 mm
J Boca Gancho	1.1 in / 28 mm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso