

# 1/2 ton 1100 lb 380V 1 Speed Electric Chain Hoist 20ft G100 Chain H3 Duty

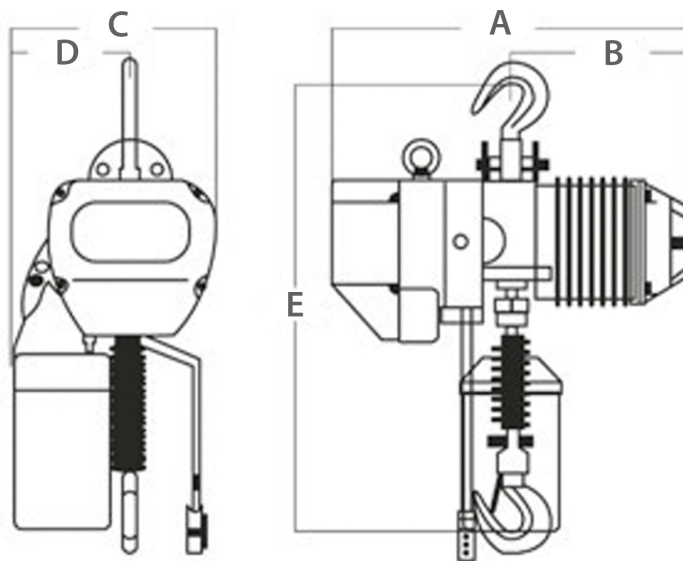
## Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico



## Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Velocidad /min	27ft/8.2m@60Hz 24ft/7.2m@50Hz
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	3 Phase 380V 50Hz
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP55	Control	Pendant Control and Optional Wireless
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Oil splash lubrication
Tipo de Cadena	G100	Dimensiones de la Cadena	6.3x19mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	EATON 12 AMP
Pendant Control Yes No	Included	IEC Pendant Control Protection	IP66
Pendant Control Emergency Stop	Yes		



Dimensions in mm / Dimensiones en mm

Model		PWR05	PWR1	PWR2	PWR3	PWR5
A	mm	460	520	615	615	615
B		230	260	295	295	295
C		288	300	430	430	430
D		178	176	265	265	325
E		530	650	800	845	1.030



## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 110 lbs / 50 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 20.87

**D Depth** 11.34

**W Ancho** 18.11

**J Boca Gancho** 1.1

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso