



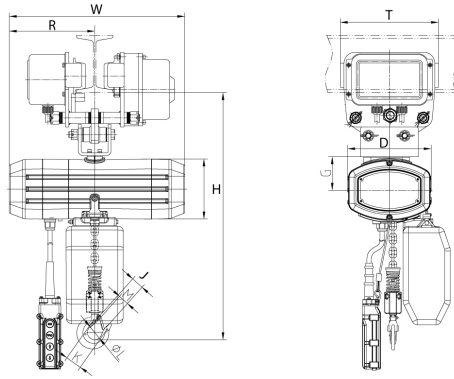
## 300 Lb Mini Electric Chain Hoist Power Trolley 15 ft Chain H3 110V

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	300 lbs / 135 kg	<b>Altura de Izaje Estandar (Customizable)</b>	15 ft / 4.5 m
<b>Velocidad /min</b>	14 ft / 4.3 m	<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed
<b>Voltaje</b>	1 Phase 120V 60Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H3/M4/1Am/Class C
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Protección IEC Motor</b>	IP55
<b>Control</b>	Pendant Control	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Tipo de Cadena</b>	G100	<b>Dimensiones de la Cadena</b>	5*15 mm
<b>Caidas de Cadena</b>	2	<b>Longitud de cadena</b>	15 ft / 4.5 m
<b>Humedad</b>	<85%	<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB	<b>Cantidad de Velocidades</b>	1
<b>Rango de ancho de la Viga</b>	3 - 7in	<b>Normas</b>	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
<b>UL File</b>	MSXT.E528915 - Hoists	<b>Garantía</b>	3 Year



## Peso & Dimensiones

**Peso Total** 104 lbs / 48 Kg

## Detalles del Empaque

**H Altura Muerta** 14.6

**D Depth** 6

**W Ancho** 14.1

**J Boca Gancho** 1.02

**X Diametro Rueda** 3.75

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso