



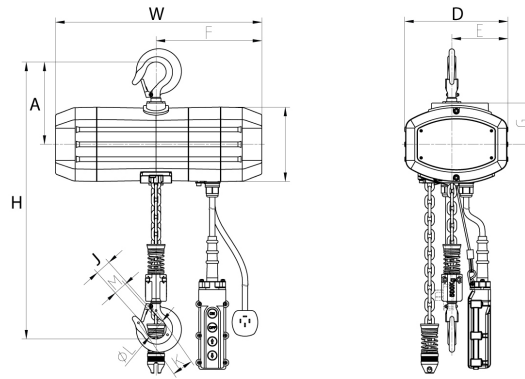
2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/440~480V Wireless

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	4400 lbs / 2000 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	2.5 m/min	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/440~480V 50/60Hz	Voltaje para USA y Canada	208~240/440~480V
Voltaje para Chile	380/440~480V	Voltaje para Colombia	208~240/440~480V
Voltajes Disponibles	208~240/440~480V for USA and 380/440~480V for CHILE	Codigo FCC	2AZMK-Q1212
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Potencia Motor	3 KW
Freno Motor	Yes	Grado de Aislacion	F
Protección IEC Motor	IP55	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Voltaje del Control	24V	Parada de Emergencia	Yes
Tipo de Cadena	G80 JAPAN	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	20 ft / 6 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Nivel de Ruido	81 dB
Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	Garantía	3 Year



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

W Ancho	27.5 in / 69.4 cm	Paquete 1 Peso Neto	177 lbs / 81 Kg
J Boca Gancho	1.53 in / 3.9 cm	Paquete 1 Peso Bruto	221 lbs / 101 Kg
Peso Total	221 lbs / 101 Kg	Paquete 1 Profundidad	25 in / 64 cm
		Paquete 1 Ancho	25 in / 64 cm
		Paquete 1 Altura	20 in / 51 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso