



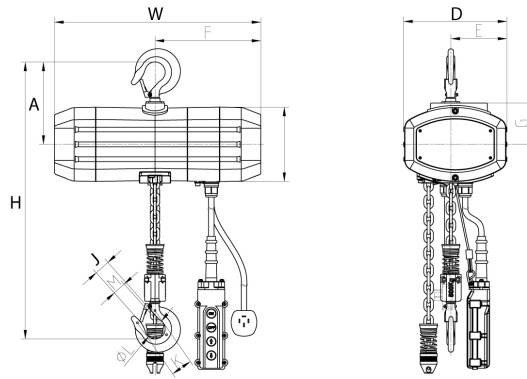
## 2 Ton Electric Chain Hoist 20 ft. FEC G80 Japan Chain M5/H4 208~240/440~480V Wireless

### Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

## Especificaciones Técnicas

<b>Capacidad de Carga</b>	4400 lbs / 2000 kg	<b>Altura de Izaje Estandard (Customizable)</b>	20 ft / 6 m
<b>Velocidad /min</b>	8.2 ft/min - 2.5 m/min	<b>Numero de Velocidades</b>	1 Speed
<b>Voltaje</b>	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz	<b>Clase de Servicio</b>	H4/M5/2m/Class D
<b>Freno Motor</b>	Yes	<b>Protección IEC Motor</b>	IP55
<b>Control</b>	Wireless F21-4 and Pendant Control	<b>Voltaje del Control</b>	24V
<b>Tipo de Cadena</b>	G80 JAPAN	<b>Caidas de Cadena</b>	1
<b>Longitud de cadena</b>	20 ft / 6 m	<b>Humedad</b>	<85%
<b>Temperatura</b>	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	<b>Nivel de Ruido</b>	81 dB
<b>Normas</b>	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32	<b>UL File</b>	MSXT.E528915 - Hoists
<b>Garantía</b>	3 Year		



### Peso & Dimensiones

### Detalles del Empaque

<b>Peso Total</b>	221 lbs / 101 Kg	<b>W Ancho</b>	27.5
		<b>J Boca Gancho</b>	1.53

Referential Images / Imágenes Referenciales  
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso