



Tecle Aluminio con Carro electrico Cadena 500Kg. 6 Metros 110~120V 60HZ Cadena G80

Características Esenciales

- Equipo Monofásico 110V, Clase de Servicio H2/M3.
- Liviano, de fácil instalación con carcasa de aleación de Aluminio.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitadores de Recorrido en todas direcciones de izaje.
- Estándares US y EC ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32.
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Tecles / Polipastos de Cadena Eléctricos Monofásico con carro 500 kg

Nuestros Tecles de cadena son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

Seguridad

Limitadores de Recorrido para movimientos Superior e Inferior con Protección de sobrecarga. Sistema de Frenado Electromagnético superior al 125% de la capacidad nominal. Contactores electromagnéticos para mitigar el riesgo de shock eléctrico. Botonera tipo hombre muerto con botón de Encendido y Parada de Emergencia, Botonera inalámbrica opcional. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple con las normas internacionales de seguridad.

Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio M3 (ISO) 1Bm (FEM). Estructura Sellada, Liviana y de Alta Resistencia adecuada para aplicaciones interiores como exteriores incluyendo ambientes severos con protección IP54, Clase de aislamiento eléctrico F y Disipadores de Temperatura.

Componentes

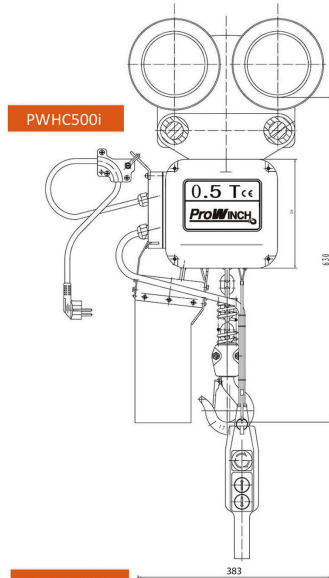
Ensamblado con componentes de alta calidad que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo. Incluye Contactores TECO y Cadena calibrada Heavy Duty G80.

Customizable

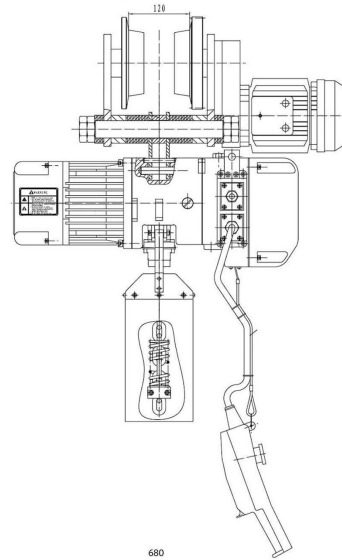
Configuración estándar 110/120V - 60Hz. Opciones de cambio de Voltaje, Altura de Izaje y Alcances de Botonera disponibles.

Especificaciones Técnicas

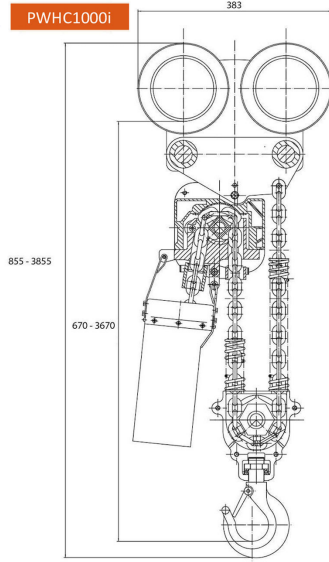
Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	16 ft / 5 m	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Voltaje para USA y Canada	110~120V
Voltaje para Chile	n/a	Voltaje para Colombia	110~120V
Voltajes Disponibles	115V 1Φ	Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B
Potencia Motor	0.65 kW	AMP Motor	8
Freno Motor	Yes	Grado de Aislacion	F
Protección IEC Motor	IP54	Control	Pendant Control and Optional Wireless
Voltaje del Control	24V	Parada de Emergencia	Yes
Contactador	TECO 12 AMP	Tipo de Cadena	G80
Dimensiones de la Cadena	8x24 mm	Caidas de Cadena	1
Longitud de cadena	20 ft / 6 m	Humedad	<85%
Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C	Potencia del Trolley	0.45 kW
Nivel de Ruido	70 dB	Velocidad del Trolley /min	70 ft / 21 m
Cantidad de Velocidades	1	Rango de ancho de la Viga	2~6 in
Radio Minimo de Giro	8.6 ft / 2.62 m	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN14492-2 , EN60204-32
Garantía	3 Year		



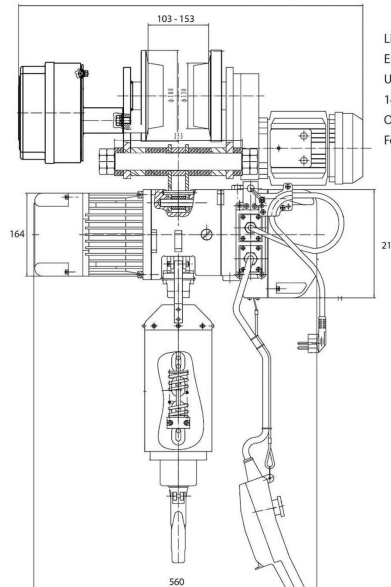
PWHC500i



Carcasa de aluminio ligera fundida a presión.
El freno electromagnético mantiene la carga sin energía.
Los interruptores de límite superior e inferior previenen el sobrevuelo
14 pies de suspensión con interruptor de parada de emergencia
Protección de sobrecarga
Gancho giratorio forjado de 360°



PWHC1000i



Light die-casting aluminium housing.
Electromagnetic Safe Brake holds load with no power.
Upper and lower limit switches prevent over-travel
14ft Pendant Control with Emergency Stop switch
Overload Protection
Forged 360° swivel hook

Referential Images
Specifications may change without notice

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	25 in / 63 cm
Peso Total	308 lbs / 140 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	277 lbs / 126 Kg
Paquete 1 Peso Bruto	308 lbs / 140 Kg
Paquete 1 Profundidad	21 in / 54 cm
Paquete 1 Ancho	27 in / 69 cm
Paquete 1 Altura	29 in / 74 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales