



2 Ton 4400 lbs Electric Chain Hoist 16ft. Japan FEC G80 Chain M3/H2 110~120V 13A 1800W Wireless

Características Esenciales

- High-efficiency Motor 1800W 13A @ 110V. Speed 6.6 ft per min
- Duty Class: H2/M3/1Bm/Class B. Protection IP54
- Wired and Wireless Control. Heavy duty Japan FEC Chain
- US and EU Standards ASME HST-1, ASME B30.16, IEC60204-32
- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	4400 lb / 2000 kg	Altura de Izaje Estandard (Customizable)	16 ft / 5 m
Velocidad /min	6.6 ft / 2m	Numero de Velocidades	1 Speed
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP54
Control	Wireless JUUKO HS-K200NC2Q	Voltaje del Control	110 V
Tipo de Cadena	FEC G80 Japan	Dimensiones de la Cadena	7.1x20.2 mm
Caidas de Cadena	2	Longitud de cadena	24 ft
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	70 dB	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN14492-2 , EN60204-32
Garantía	3 Year	Hoist Contactor Brand	Yes

Peso & Dimensiones

Peso Total

99 lbs / 45 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso