



Mini Electric Chain Hoist 660 Lbs 10 ft 110V Wireless remote control

Características Esenciales

- Equipo Monofásico 115V, Protección de sobre consumo. Servicio Light Duty H2/M3.
- Liviano, de fácil instalación y Control Remoto con llave de Seguridad.
- Cadena Heavy Duty G80, Limitador de Recorrido Superior.
- Estándares US y EC ASME HST-1 , EN14492-2 , EN60204-32.
- 1 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Mexico

Tecles / Polipastos de Cadena Eléctricos Monofásicos de Fácil Instalación y uso

Nuestros Tecles de cadena son diseñados para conseguir la mejor relación precio, calidad y rendimiento, con el respaldo de 3 Años de garantía. Los componentes clave de los equipos son probados y mejorados constantemente por medio de nuestros procesos de diseño internos, basados en la mejora continua, bajo certificación ISO9001:2015.

Seguridad

Limitador de Recorrido Superior, Dispositivo contra bobinado en reversa. Sistema de Frenado Electromagnético de Accionamiento Automático superior a la capacidad nominal. Protección Térmica. Botonera inalámbrica tipo hombre muerto con botón de Encendido y Parada de Emergencia. Gancho de seguridad Giratorio 360°. Cumple y Excede Normas ANSI/ASME B30.16.

Desempeño y Calidad

Clasificación de servicio Light Duty M2 (ISO) 1Cm (FEM). Reúne y supera las características solicitadas en las normas ANSI/ASME HST-1-2012. Estructura Liviana, pequeña y compacta. Fácil de instalar y operar. Seguro, confiable y con una variedad amplia de usos. Incluye interruptor de parada por sobre consumo.

Componentes

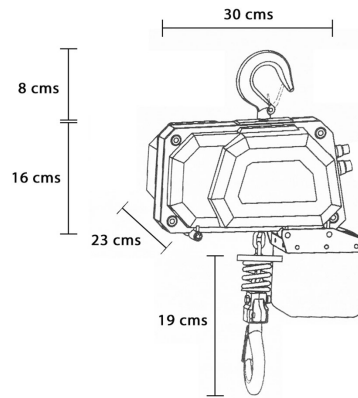
Ensamblado en RPC con Componentes de marcas Alemanas, USA y Japón que garantizan un funcionamiento óptimo del equipo. Cadena G80 Heavy Duty.

Customizable

Configuración estándar 110/120V - 60Hz. Opciones de cambio de Voltaje, Altura de Izaje y Alcance de Botonera disponibles.

Especificaciones Técnicas

| | | | |
|------------------------------|-----------------------|--|---|
| Capacidad de Carga | 660 lb / 300 kg | Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 10 ft / 3 m |
| Velocidad /min | 10 ft / 3 m | Numero de Velocidades | 1 Speed |
| Voltaje | 1 Phase 110~120V 60Hz | Voltaje para Chile | n/a |
| Voltaje para Colombia | 110~120V | Voltajes Disponibles | 120V 1Φ |
| Codigo FCC | OFNF21 | Clase de Servicio | H1/M2/1Cm/Class A |
| Potencia Motor | 500 Watts | AMP Motor | 5.12 |
| Freno Motor | Yes | Grado de Aislacion | B |
| Protección IEC Motor | IP54 | Control | Wireless F21 / Optional Pendant Control |
| Voltaje del Control | 2 X AA Battery | Parada de Emergencia | Yes |
| Contactador | HSIN DA 20 AMP | Relación de Transmisión | 119:1 |
| Tipo de Cadena | G80 | Dimensiones de la Cadena | 13/64 in 5 mm |
| Caidas de Cadena | 1 | Longitud de cadena | 10 ft / 3 m |
| Humedad | <85% | Temperatura | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C |
| Nivel de Ruido | 80 dB | Garantía | 1 Year |



Peso & Dimensiones

| | |
|------------------------|----------------|
| H Altura Muerta | 14" |
| D Depth | 8 1/2" |
| W Ancho | 11" |
| J Boca Gancho | 3/4" |
| Peso Total | 27 lbs / 13 Kg |

Detalles del Empaque

| | |
|------------------------------|----------------|
| Paquete 1 Peso Neto | 26 lbs / 12 Kg |
| Paquete 1 Peso Bruto | 26 lbs / 12 Kg |
| Paquete 1 Profundidad | 11 in / 28 cm |
| Paquete 1 Ancho | 13 in / 34 cm |
| Paquete 1 Altura | 13 in / 34 cm |
| Paquete 2 Peso Neto | 2 lbs / 1 Kg |
| Paquete 2 Peso Bruto | 1 lbs / 1 Kg |
| Paquete 2 Profundidad | 5 in / 13 cm |
| Paquete 2 Ancho | 7 in / 18 cm |
| Paquete 2 Altura | 9 in / 23 cm |

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso